



ZEL-System

Die Zukunft des sicheren und schnellen Entladens

ZEL 

Zugentlader

ZEL - WS GmbH
Lindenstr. 29
88527 Unlingen, Uigendorf
Deutschland

Tel.: +49 (0) 162/ 692 0195
Mail: info@zel-system.de

ZEL-System

Die Zukunft des sicheren und schnellen Entladens



ZEL 
Zugentlader

ZEL - das System, das für Sie arbeitet

ERHÖHEN SIE DIE EFFIZIENZ IHRES UNTERNEHMENS DURCH UNSER SYSTEM

Das ZEL-System basiert auf dem bewährten Prinzip des Flaschenzugs. Dadurch kann die zum Bewegen von Lasten erforderliche Zugkraft erheblich reduziert werden. Der Flaschenzug ermöglicht eine effiziente Kraftübertragung und macht das System besonders leistungsfähig.

Gemeinsam mit dem saarländischen Erfinder Ewald Wagner hat Tobias Sorg das ursprünglich entwickelte ZEL-System kontinuierlich weiterentwickelt und zur heutigen Ausführung optimiert.

Während Container heutzutage überwiegend durch Kippen entleert werden – wofür Hubsysteme wie Kräne oder Hydraulikzylinder erforderlich sind – kommt das ZEL-System vollständig ohne solche Hubvorrichtungen aus. Stattdessen wird die Vorder- oder Zwischenwand des Containers mithilfe eines Flaschenzugsystems nach hinten bewegt. Dadurch wird das Ladegut gleichmäßig und kontrolliert zur Rückseite des Containers geschoben und schnell, vollständig sowie nahezu rückstandslos entladen.

Selbst verfestigte oder festsitzende Materialien werden zuverlässig aus dem Container befördert. Ein aufwendiges manuelles Nachhelfen beim Entladen entfällt somit.

UNSERE VORTEILE:

- ° Rückstandslose Entleerung
- ° Für zähe Materialien geeignet
- ° Schnelles Entladen
- ° Höhere Nutzlast
- ° Weniger Standzeiten
- ° Kein manuelles Reinigen
- ° Hohe Arbeitssicherheit
- ° Sicher in Schräglagen
- ° Entladen bei geringer Höhe möglich
- ° Ideal für Bergbau und Tunnelbau
- ° Flexible Steuerung (Pult, Funk, App)

EFFIZIENZ

Da keine Hubvorrichtungen benötigt werden, kann gegenüber herkömmlichen Entladesystemen eine Gewichtersparnis von bis zu 1,5 Tonnen erzielt werden. Dies erhöht die Nutzlast und verbessert die Wirtschaftlichkeit des Fahrzeugs.

Die ZEL-Technologie zielt auf mehrere Branchen ab, deshalb sollen Container in folgenden Größen gebaut werden:

- 20-Fuß-Containermaße
- 30-Fuß-Containermaße
- 40-Fuß-Containermaße
- BDF-Wechselbrücke

SICHERHEIT

Ein weiterer entscheidender Vorteil liegt in der erhöhten Betriebssicherheit. Fahrzeuge mit herkömmlichen Kippvorrichtungen müssen zum Entladen auf einem festen und ebenen Untergrund stehen, um die Gefahr des Umkippens zu vermeiden. Beim ZEL-System besteht dieses Risiko nicht, da der Container während des Entladevorgangs nicht angehoben wird. Dadurch ist das Entladen auch unter schwierigen Geländebedingungen sicher und flexibel möglich.

BEITRAG ZUR UMWELT – Mehr Nutzlast. Weniger Fahrten. Weniger CO₂.

Zusätzlich ermöglicht die verschiebbare Wand eine Verdichtung des transportierten Materials bereits im Container. Dadurch kann die Füllichte deutlich erhöht werden, sodass insbesondere leichte und komprimierbare Materialien wie Hausmüll, Sperrmüll, Glaswolle oder Bauschutt wesentlich effizienter transportiert werden können. Dies steigert die Transportkapazität und reduziert gleichzeitig die Anzahl der erforderlichen Fahrten.

